

HEP Extractores a prueba de explosión

HEP 400, 500 y 630

Línea de extractores axiales a prueba de explosión, desarrollados con base en normas internacionales para operar en ambientes de riesgo explosivo.

APLICACIONES



INDUSTRIA
PETROQUÍMICA



INDUSTRIA
QUÍMICA



CUARTOS DE
PINTURA



LABORATORIOS



BODEGAS DE
SOLVENTES

ACCESORIOS

Consultar pág. 145



CARACTERÍSTICAS

- Hélice de 6 álabes (HEP 400 y 500) y 4 álabes (HEP 630) balanceadas.
- Motor a prueba de explosión, 4 polos, trifásico 208-230/460 volts, acoplado directamente a la hélice.
- El conjunto embocadura hélice y motor forman un sistema anti-chispa, con base en la publicación ANSI/AMCA 99 Tipo C.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

*Los valores de velocidad, potencia, voltaje e intensidad son nominales.

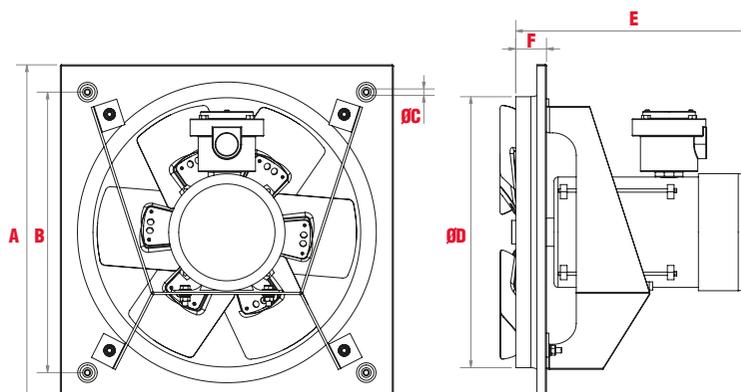
*Nivel sonoro medido de acuerdo con las normas AMCA 300/05 y 301/05

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m ³ /hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
HEP 400	1750	1/4	208-230 / 460	1.1-1.1 / 0.55	4,230 / 2,488	64	15.4
HEP 500	1740	1/2	208-230 / 460	2.3-2.4 / 1.2	7,800 / 4,588	71	23
HEP 600	1730	3/4	208-230 / 460	2.42-2.32 / 1.16	11.320 / 6,659	75	28.6

DIMENSIONES

Dimensiones en mm

	HEP 400	HEP 500	HEP 600
A	498	628	807
B	417	555	640
ØC	9.5	9.5	9.5
ØD	400	497	631
E	310	350	350
F	40	51	62





CURVAS CARACTERÍSTICAS

